

Fiche technique

RI-JET C50 *Ultimate Slide & Tack*

DESCRIPTION / AVANTAGES

La série **Ri-Jet C50 Ultimate Slide & Tack** est un film adhésif destiné à l'impression numérique grand format, spécialement conçu pour la publicité sur véhicules et le covering de flotte.

Le vinyle coulé, stabilisé aux UV, offre une tenue des couleurs en extérieur jusqu'à 12 ans. Il a été spécialement développé pour l'impression avec des encres jet d'encre solvant, éco-solvant, latex et UV.

Sa conformabilité supérieure permet une application sur des surfaces 3D complexes telles que les rivets, les zones concaves et convexes.

La série **Ri-Jet C50 Ultimate Slide & Tack** représente la technologie ultime pour le covering automobile : l'adhésion initiale reste très faible durant les premières minutes (même après marouflage), garantissant un excellent positionnement, une parfaite glisse et une grande facilité de repositionnement pendant la pose.

Le covering de flotte n'a jamais été aussi simple.

Le papier support kraft couché PE micro-embossé de 160 g/m² assure une excellente planéité ainsi qu'une qualité d'impression optimale.

Tous les produits sont conformes aux réglementations **REACH** et **RoHS**.

UTILISATION TYPIQUE

- Marquage et décoration de véhicules
- Covering de flotte : partiel et total

CONSTRUCTION

- **Film frontal** : vinyle coulé 50 µm
- **Adhésif** : acrylique permanent gris à faible tack, base solvant
- **Liner** : papier kraft couché PE micro-embossé Slide & Tack – 160 g/m²

Produits disponibles : Blanc brillant : code 13076 – Ri-Jet C50 Ultimate White Gloss Slide & Tack

MÉTHODE DE TRANSFORMATION

Spécialement développé pour l'impression avec des encres jet d'encre solvant, éco-solvant, latex et UV.

Pour obtenir la meilleure qualité d'impression possible, il est impératif d'utiliser les profils ICC ou les paramètres d'impression adaptés.

Le support imprimé doit sécher au minimum 24 heures avant lamination.

À laminer avec :

- **Ri-Lam C30 Ultimate Clear Gloss**
- **Ri-Lam C30 Ultimate Clear Matt**

afin de protéger l'impression contre la décoloration UV et l'abrasion mécanique.

Les renseignements fournis sur cette fiche technique se basent sur nos connaissances et nos expériences pratiques. Cependant, compte tenu de la multitude d'effets possibles lors du traitement et de l'utilisation du film, nous vous conseillons de faire des essais sur nos produits afin de vérifier qu'ils correspondent parfaitement à vos besoins spécifiques. L'acheteur est seul responsable de l'application faite du produit. Notre responsabilité en cas de dégâts se limite au montant de l'achat, à l'exception de dégâts indirects et accidentels. On ne peut déduire de nos renseignements une garantie légale et obligatoire de certaines propriétés. Informations soumises à modifications sans préavis. Sous réserves d'omissions ou erreurs.

NILLOR S.A.S

 18 Boulevard Arago, bâtiment D 91320 Wissous

 www.nillor.eu

 +33 1 49 62 03 80

 contact@nillor.eu

06-2023

Fiche technique

RI-JET C50 *Ultimate Slide & Tack*

MÉTHODE D'APPLICATION / INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Application uniquement à sec sur des surfaces propres et dégraissées, à une température supérieure à +15 °C, idéalement à +20 °C.

Le vinyle doit être chauffé entre 35 et 40 °C avant sa mise en conformité sur les zones 3D.

Lors de l'application sur ces surfaces 3D, une tension importante est introduite dans le matériau et doit impérativement être relâchée.

Cette tension est éliminée grâce à un post-chauffage du film à 90 °C.

Sans cette stabilisation, le vinyle risque de se rétracter ou de ressortir des zones creuses avec le temps.

La montée en adhérence est réduite en dessous de +15 °C.

En période hivernale, le véhicule couvert doit rester en intérieur à +20 °C pendant 24 heures.

Si le véhicule doit être sorti plus tôt, il est recommandé de réchauffer toutes les surfaces filmées entre 25 et 30 °C avant la mise à l'extérieur.

DURABILITÉ ATTENDUE

La durabilité extérieure verticale attendue en Europe Centrale (zone 1) est de **12 ans**.

Ces informations sont basées sur des essais en conditions réelles ainsi que sur un vieillissement artificiel conformément à la norme **ISO 4892-2**.

Remarque :

Une exposition à des températures élevées et à un fort rayonnement UV accélérera le vieillissement du produit. Cela s'applique également :

- aux zones polluées,
- aux applications horizontales,
- aux environnements en altitude,
- aux expositions orientées plein sud.

DURÉE DE STOCKAGE

La durée de stockage est de 2 ans, dans des conditions de conservation à :

- 23 °C
- 50 % d'humidité relative

Des températures et/ou niveaux d'humidité plus élevés réduisent la durée de conservation du produit.

NB :

Les performances d'impression commencent à se dégrader après 12 mois de stockage.

Les renseignements fournis sur cette fiche technique se basent sur nos connaissances et nos expériences pratiques. Cependant, compte tenu de la multitude d'effets possibles lors du traitement et de l'utilisation du film, nous vous conseillons de faire des essais sur nos produits afin de vérifier qu'ils correspondent parfaitement à vos besoins spécifiques. L'acheteur est seul responsable de l'application faite du produit. Notre responsabilité en cas de dégâts se limite au montant de l'achat, à l'exception de dégâts indirects et accidentels. On ne peut déduire de nos renseignements une garantie légale et obligatoire de certaines propriétés. Informations soumises à modifications sans préavis. Sous réserves d'omissions ou erreurs.

NILLOR S.A.S

 18 Boulevard Arago, bâtiment D 91320 Wissous

 www.nillor.eu

 +33 1 49 62 03 80

 contact@nillor.eu

06-2023

Fiche technique

RI-JET C50 *Ultimate Slide & Tack*

DESCRIPTION / AVANTAGES

Épaisseur du film sans adhésif	50 µm	ISO 534-80
Épaisseur du film avec adhésif	75 µm	ISO 534-80
Résistance à la traction (sens machine)	> 10 N/cm	ISO 527
Allongement à la rupture (sens machine)	> 200 %	ISO 527
Résistance au feu sur aluminium	Auto-extinguible	ISO 3795:1989
Stabilité dimensionnelle (1 semaine à 70 °C sur verre)	0,1 mm	FTM 14
Adhésion initiale sur verre (20 min)	6 N/25 mm	FTM 1
Adhésion sur verre (24 h)	12 N/25mm	FTM 1
Adhésion finale sur verre (1 semaine)	14 N/25 mm	FTM 1
Température minimale d'application	+15 °C	—
Température de service	40 °C à +90 °C	—
Papier kraft couché PE micro-embossé	160 g/m ²	ISO 536
Résistance à l'humidité	Aucun effet	Exposition 200 h
Résistance à l'eau	Aucun effet	Immersion 24 h
Détergent (solution 1 %)	Aucun effet	Immersion 24 h
Alcool isopropylique / Eau (20/80)	Aucun effet	Immersion 10 min
Contact occasionnel avec hydrocarbures	Aucun effet	Immersion 5 min

CERTIFICATION QUALITÉ

- DNV
- ISO 9001

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Les informations relatives aux caractéristiques physico-chimiques et aux valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais considérés comme fiables et ne constituent en aucun cas une garantie.

Ces informations sont fournies uniquement à titre indicatif et sans engagement.

Il appartient à l'utilisateur de vérifier, avant utilisation, l'adéquation du produit à l'application envisagée.

Toutes les données techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Tous les produits Fedrigoni sont vendus conformément aux conditions générales de vente applicables.

Pour plus d'informations, veuillez contacter Fedrigoni.

Les renseignements fournis sur cette fiche technique se basent sur nos connaissances et nos expériences pratiques. Cependant, compte tenu de la multitude d'effets possibles lors du traitement et de l'utilisation du film, nous vous conseillons de faire des essais sur nos produits afin de vérifier qu'ils correspondent parfaitement à vos besoins spécifiques. L'acheteur est seul responsable de l'application faite du produit. Notre responsabilité en cas de dégâts se limite au montant de l'achat, à l'exception de dégâts indirects et accidentels. On ne peut déduire de nos renseignements une garantie légale et obligatoire de certaines propriétés. Informations soumises à modifications sans préavis. Sous réserves d'omissions ou erreurs.

NILLOR S.A.S

18 Boulevard Arago, bâtiment D 91320 Wissous

www.nillor.eu

+33 1 49 62 03 80

contact@nillor.eu